

Warszawa, 31 marca 2020 r.

KRAJOWA OCENA TECHNICZNA

Nr IBDiM-KOT-2020/0476 wydanie 1

Na podstawie art 9 ust.2 ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (t. j. Dz. U. z 2020 r. poz. 215), po przeprowadzeniu postępowania zgodnie z przepisami rozporządzenia Ministra Infrastruktury i Budownictwa z dnia 17 listopada 2016 r. w sprawie krajowych ocen technicznych (Dz. U. z 2016 r. poz. 1968), na wniosek producenta o nazwie:

HYDROSTOP ZWMI Paweł Grzegorzewicz

z siedzibą: **ul. Bruszevska 10, 03-046 Warszawa**

Instytut Badawczy Dróg i Mostów

stwierdza pozytywną ocenę właściwości użytkowych wyrobu budowlanego:

Powłoki cienkowarstwowe cementowe do ochrony powierzchniowej betonu

o nazwie handlowej: **Hydrostop-Mostowy i Hydrostop-Pasywujący**

do zamierzonego zastosowania w budownictwie komunikacyjnym w zakresie podanym w niniejszej Krajowej Ocenie Technicznej IBDiM.



DYREKTOR

prof. dr hab. inż. Leszek Rafalski

Data wydania Krajowej Oceny Technicznej: **31 marca 2020 r.**
Data utraty ważności Krajowej Oceny Technicznej: **31 marca 2025 r.**

1. OPIS TECHNICZNY WYROBU BUDOWLANEGO

1.1 Nazwa techniczna i nazwa handlowa

Zgodnie z § 9 ust. 1 pkt 3 rozporządzenia Ministra Infrastruktury i Budownictwa 17 listopada 2016 r. w sprawie krajowych ocen technicznych, Instytut Badawczy Dróg i Mostów ustalił następującą nazwę techniczną:

Powłoki cienkowarstwowe cementowe do ochrony powierzchniowej betonu

i nazwę handlową: **Hydrostop-Mostowy i Hydrostop-Pasywujący**

wyrobu budowlanego zwanego dalej: **Hydrostop-Mostowy i Hydrostop-Pasywujący**

1.2 Nazwa i adres producenta, a także nazwa i adres upoważnionego przez niego przedstawiciela, o ile został ustanowiony

Wnioskodawcą jest producent o nazwie i z siedzibą, które zostały określone na stronie 1/12 niniejszej Krajowej Oceny Technicznej IBDiM.

1.3 Miejsce produkcji wyrobu

Wyrób jest produkowany w:

HYDROSTOP ZWMI Paweł Grzegorzewicz z siedzibą: ul. Bruszeńska 10, 03-046 Warszawa.

1.4 Oznaczenie typu i opis techniczny wyrobu

1.4.1 Oznaczenie typu

Na podstawie informacji producenta Instytut Badawczy Dróg i Mostów oznaczył następujące typy wyrobu budowlanego:

1. **Hydrostop-Mostowy,**
2. **Hydrostop-Pasywujący.**

1.4.2 Opis techniczny wyrobu budowlanego oraz zastosowanych materiałów i komponentów:

Hydrostop-Mostowy – 1-składnikowy wyrób będący suchą mieszanką cementu, kruszywa o uziarnieniu do 0,8 mm oraz dodatków modyfikujących (głównie soli mineralnych w postaci proszku), do zmieszania z wodą;

Hydrostop-Pasywujący – wodny roztwór inhibitorów korozji, substancji ułatwiających penetrację porów oraz substancji przyspieszających wiązanie i twardnienie, do zmieszania z zaprawą naprawczą (jako płyn zarobowy) lub do nasączenia powierzchni otuliny betonowej.

Wymagania w stosunku do właściwości identyfikacyjnych wyrobów przedstawiono w tabelicy 1.

Tablica 1

Lp.	Właściwości	Jednostki	Wymagania		Metody badań według
			Hydrostop-Mostowy	Hydrostop-Pasywujący	
1	2	3	4		5
1	Zawartość nadziarna, powyżej wartości deklarowanej przez producenta, powyżej 0,8 mm	%	< 5	-	PN-EN 933-1:2012
2	Gęstość nasypowa	g/cm ³	1,58 ± 10%	-	PN-EN 12192-1:2004
3	Gęstość	g/cm ³	-	0,99 ± 5%	PN-EN ISO 2811-1:2016-04
4	Lepkość (kubek 3 mm])	s	-	22,0 ± 10%	PN-EN ISO 2431:2019-07
5	Widmo w podczerwieni	-	badanie identyfikacyjne wg rysunku od Z-1 do Z-2 w Załączniku		PN-EN 1767:2008

1.5 Klasyfikacja substancji i preparatów chemicznych

Hydrostop-Mostowy jest oznaczony według Rozporządzenia (WE) nr 1272/2008 w sprawie klasyfikacji, oznakowania i pakowania, z późniejszymi zmianami: H335, H315, H317, H318, P102, P261, P280, P305+P351+P338+P310, P304+P340+P312, P302+P352, P333+P313 i P501.

Hydrostop-Pasywujący jest klasyfikowany według powyższego Rozporządzenia: R8, R25, R50, H252, H301 i H400.

2 ZAMIERZONE ZASTOSOWANIE WYROBU

2.1 Zamierzone zastosowanie wyrobu

Wyroby budowlane są przeznaczone do stosowania w budownictwie komunikacyjnym w zakresie określonym w pkt 2.2 do:

Hydrostop-Mostowy jest przeznaczony do wykonywania powłoki chroniącej przed wnikaniem wody w głąb konstrukcji betonowych i żelbetowych; materiał ma postać proszku i jest mieszanką cementu, drobnego kruszywa (do 0,8 mm) oraz dodatków, który po zmieszaniu z wodą nanosi się na beton w grubości od 0,8 mm do 1,5 mm.

Hydrostop-Pasywujący jest przeznaczony do ochrony zbrojenia. Wyrób można stosować jako: płyn zarobowy do cementowej / polimerowo-cementowej zaprawy naprawczej lub płyn do nasączenia otuliny wokół odsłoniętych prętów zbrojeniowych i otuliny pod nimi.

Zużycie Hydrostopu-Pasywującego jako płynu zarobowego do zaprawy naprawczej jest takie samo jak zużycie wody do tejże zaprawy.

Zużycie Hydrostopu-Pasywującego do nasączenia otuliny betonowej wynosi ok. 0,1 kg/m².

2.2 Zakres stosowania wyrobu

Na podstawie § 9 ust. 2 pkt 1 rozporządzenia Ministra Infrastruktury i Budownictwa z dnia 17 listopada 2016 r. w sprawie krajowych ocen technicznych, Instytut Badawczy Dróg i Mostów stwierdza pozytywną ocenę właściwości użytkowych wyrobu budowlanego o nazwie technicznej:

Powłoki cienkowarstwowe cementowe do ochrony powierzchniowej betonu i nazwie handlowej: **Hydrostop-Mostowy i Hydrostop-Pasywujący** do zamierzonego zastosowania w budownictwie komunikacyjnym w zakresie:

2.2.1 drogowych obiektów inżynierskich bez ograniczeń,

w rozumieniu i zgodnie z warunkami określonymi w rozporządzeniu Ministra Transportu i Gospodarki Morskiej z dnia 30 maja 2000 r. w sprawie warunków technicznych jakim powinny odpowiadać drogowe obiekty inżynierskie i ich usytuowanie (Dz. U. Nr 63, poz. 735 ze zm.).

2.2.2 kolejowych obiektów inżynierskich bez ograniczeń,

w rozumieniu i zgodnie z warunkami określonymi w rozporządzeniu Ministra Transportu i Gospodarki Morskiej z dnia 10 września 1998 r. w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać budowle kolejowe i ich usytuowanie (Dz. U. Nr 151, poz. 987).

2.2.3 obiektów budowlanych kolei miejskiej „metra” bez ograniczeń,

w rozumieniu i zgodnie z warunkami określonymi w rozporządzeniu Ministra Infrastruktury z dnia 17 czerwca 2011 r. w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać obiekty budowlane metra i ich usytuowanie (Dz. U. z 2011 r. Nr 144, poz. 859).

2.3 Warunki stosowania wyrobu

Wyroby powinny być stosowane zgodnie z Kartami Technicznymi, zawierającymi szczegółowe warunki i sposób stosowania wyrobu.

Hydrostop–Mostowy można stosować na podłożu spełniającym następujące wymagania:

- w zakresie wytrzymałości: wytrzymałość podłoża betonowego badana metodą „pull-off” powinna wynosić co najmniej 1,5 MPa,
- w zakresie czystości powierzchni: powierzchnia powinna być wolna od luźnych frakcji, pyłów, zanieczyszczeń tłuszczowych (plam oleju, smarów) oraz innych zanieczyszczeń organicznych i nieorganicznych (w tym od mleczka cementowego),
- w zakresie wilgotności podłoża: podłoże powinno być matowo-wilgotne – powierzchnia betonu jednolicie ciemna i matowa bez jasnych plam oraz zastoin wody,

Hydrostop–Pasywujący można stosować na podłożu spełniającym następujące wymagania:

- w zakresie czystości powierzchni: odkryte elementy stalowe powinny zostać oczyszczone z rdzy i innych zanieczyszczeń za pomocą obróbki strumieniowo-ściernej do stopnia czystości Sa2 wg PN-EN ISO 8501-1:2008 lub metodą ręczną np. szczotkami drucianymi do stopnia czystości St3, powierzchnia powinna być wolna od pyłów, zanieczyszczeń tłuszczowych oraz innych zanieczyszczeń organicznych i nieorganicznych,
- w zakresie suchości podłoża stalowego: podłoże suche.

Prace można prowadzić, gdy temperatura i wilgotność są zawarte w następujących granicach:

- temperatura powietrza w trakcie nakładania w zakresie od +2°C do +30°C,
- temperatura podłoża powinna być o co najmniej 3°C wyższa od temperatury punktu rosy w danej temperaturze otoczenia i wilgotności,
- względna wilgotność powietrza do 90 %,

- prace powinny być tak zaplanowane, aby po nałożeniu produktów temperatura powierzchni w ciągu 48 godzin nie przekraczała przedziału od 0°C do +30°C oraz były zapewnione warunki wilgotności zgodnie z wymaganiami technicznymi aplikowanych produktów.

Podczas przygotowywania wyrobów oraz podczas ich aplikacji należy przestrzegać zaleceń BHP podanych przez producenta.

Wyrób budowlany należy stosować zgodnie z zamierzeniem, zakresem i warunkami, które podano w Krajowej Ocenie Technicznej oraz w przepisach techniczno-budowlanych właściwych dla poszczególnych rodzajów budowli w budownictwie komunikacyjnym. Przed zastosowaniem wyrobu budowlanego w sposób niezgodny z przepisami techniczno-budowlanymi należy uzyskać zgodę na odstępstwo od tych przepisów w trybie określonym w art. 9 ustawy z dnia 7 lipca 1994 r. Prawo budowlane (t. j. Dz. U. z 2019 r., poz. 1186).

2.4 Warunki użytkowania, montażu i konserwacji

Aplikacja wyrobów powinna odbywać się zgodnie z instrukcją dostarczoną przez producenta. W szczególności należy przestrzegać zalecanych przez producenta proporcji mieszania wyrobów oraz czasu ich przydatności do użycia w danej temperaturze.

3 WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWE WYROBU BUDOWLANEGO I METODY ZASTOSOWANE DO ICH OCENY

Właściwości użytkowe wyrobu budowlanego zestawiono w tablicy 2.

Tablica 2

Lp.	Oznaczenie typu wyrobu budowlanego	Zasadnicze charakterystyki wyrobu budowlanego dla zamierzonego zastosowania lub zastosowań	Jedn.	Właściwości użytkowe wyrażone w poziomach, klasach lub w sposób opisowy	Metody badań i obliczeń
1	2		3	4	5
1	Hydrostop-Mostowy	Wytrzymałość na odrywanie od podłoża betonowego metodą „pull-off”	MPa	≥ 0,8	PN-EN 1542:2000 lub PB/TM-1/6:2016
		Wytrzymałość na odrywanie od podłoża betonowego po 200 cyklach zamrażania i odmrażania w wodzie, w temp.: -18°C / +18°C, metodą „pull-off”	MPa	≥ 0,6	
		Ocena stanu powłoki ułożonej na podłożu betonowym po 200 cyklach zamrażania i odmrażania w wodzie, w temp.: -18°C / +18°C	-	bez zmian	Procedura IBDiM Nr PB/TM-1/13:2009
		Wskaźnik ograniczenia chłonności wody	%	≥ 30	Procedura IBDiM Nr PB-TM-X5:2012
		Absorpcja kapilarna	kg·m ⁻² ·h ^{-0,5}	≤ 0,1	PN-EN 1062-3:2008
		Przepuszczalność CO ₂	m	≥ 50	PN-EN 1062-6:2003
		Przepuszczalność pary wodnej	m	≤ 4	PN-EN ISO 7783:2012
2	Hydrostop-Pasywujący	Podatność korozyjna stali zbrojeniowej	μA/cm ²	≤ 0,01	PN-EN 480-14:2008

4 PAKOWANIE, TRANSPORT I SKŁADOWANIE ORAZ SPOSÓB ZNAKOWANIA WYROBU

4.1 Wytyczne dotyczące pakowania

Hydrostop-Mostowy jest pakowany w worki papierowe o wadze 25 kg.

Hydrostop-Pasywujący jest pakowany w szczelnie zamknięte pojemniki (kanistry plastikowe) o wadze 1 kg lub 10 kg.

Czas przydatności do stosowania wyrobów przechowywanych w oryginalnych, szczelnie zamkniętych opakowaniach, wynosi:

- Hydrostop-Mostowy – 12 miesięcy w zafoliowanych paletach od daty produkcji;
- Hydrostop-Pasywujący – 24 miesiące od daty produkcji.

4.2 Wytyczne dotyczące transportu i składowania

Wyroby Hydrostop-Mostowy oraz Hydrostop-Pasywujący należy transportować zgodnie z prawem przewozowym, krytymi środkami transportu, chroniąc opakowania przed mrozem i uszkodzeniami mechanicznymi.

4.3 Sposób znakowania wyrobu budowlanego

Wyrób należy oznakować znakiem budowlanym zgodnie z wymaganiami określonymi w rozporządzeniu Ministra Infrastruktury i Budownictwa z dnia 17 listopada 2016 r. w sprawie sposobu deklarowania właściwości użytkowych wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. z 2016 r., poz. 1966) oraz w rozporządzeniu Ministra Inwestycji i Rozwoju z dnia 13 czerwca 2018 r. zmieniającym rozporządzenie w sprawie sposobu deklarowania właściwości użytkowych wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. z 2018 r. poz. 1233).

Przed oznakowaniem wyrobu znakiem wyrobu znakiem budowlanym należy sporządzić krajową deklarację właściwości użytkowych wyrobu budowlanego według wzoru opublikowanego w załączniku nr 2 do cytowanego rozporządzenia oraz udostępnić ją w sposób opisany w rozporządzeniu.

Oznakowaniu wyrobu znakiem budowlanym powinny towarzyszyć następujące informacje:

- dwie ostatnie cyfry roku, w którym znak budowlany został po raz pierwszy umieszczony na wyrobie budowlanym,
- nazwę i adres siedziby producenta lub znak identyfikujący pozwalający jednoznacznie określić nazwę i adres siedziby producenta,
- nazwę i oznaczenie typu wyrobu budowlanego,
- numer i rok wydania krajowej oceny technicznej, zgodnie z którą zostały zadeklarowane właściwości użytkowe,
- numer krajowej deklaracji właściwości użytkowych,
- poziom lub klasa zadeklarowanych właściwości użytkowych,
- nazwa jednostki certyfikującej, która uczestniczyła w ocenie i weryfikacji stałości właściwości użytkowych wyrobu budowlanego,
- adres strony internetowej producenta, jeżeli krajowa deklaracja właściwości użytkowych jest na niej udostępniona.

Wraz z krajową deklaracją właściwości użytkowych powinna być dostarczona albo udostępniona w odpowiednich przypadkach karta charakterystyki i/lub informacje o substancjach niebezpiecznych zawartych w tym wyrobie budowlanym, o których mowa w art. 31 lub 33 rozporządzenia (WE) nr 1907/2006 Parlamentu Europejskiego i Rady w sprawie rejestracji, oceny, udzielania zezwoleń i stosowanych ograniczeń w zakresie chemikaliów (REACH) i utworzenia Europejskiej Agencji Chemikaliów.

Ponadto oznakowanie wyrobu budowlanego, stanowiącego mieszaninę niebezpieczną według rozporządzenia REACH, powinno być zgodne z wymaganiami rozporządzenia Ministra Zdrowia z dnia 20 kwietnia 2012 r. w sprawie oznakowania opakowań substancji niebezpiecznych i mieszanin niebezpiecznych oraz niektórych mieszanin (t.j.: Dz. U. z 2015 r. poz.450) i rozporządzenia (WE) nr 1272/2008 Parlamentu Europejskiego i Rady w sprawie klasyfikacji, oznakowania i pakowania substancji i mieszanin (CLP), zmieniającego i uchylającego dyrektywę 67/548/EWG i 1999/45/WE oraz zmieniającego rozporządzenie (WE) nr 1907/2006.

5 OCENA I WERYFIKACJA STAŁOŚCI WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH

5.1 Krajowy system oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych

Zgodnie z załącznikiem nr 1 do rozporządzenia Ministra Infrastruktury i Budownictwa z dnia 17 listopada 2016 r. w sprawie sposobu deklarowania właściwości użytkowych wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. z 2016 r., poz. 1966) oraz rozporządzenia Ministra Inwestycji i Rozwoju z dnia 13 czerwca 2018 r. zmieniającego rozporządzenie w sprawie sposobu deklarowania właściwości użytkowych wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. z 2018 r. poz. 1233) Instytut Badawczy Dróg i Mostów wskazuje dla wyrobu budowlanego o nazwie technicznej: **Powłoki cienkowarstwowe cementowe do ochrony powierzchniowej betonu** i nazwie handlowej: **Hydrostop-Mostowy i Hydrostop-Pasywujący** wymagany krajowy system **2+ oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych**.

Zgodnie z § 4 cytowanego wyżej rozporządzenia w **krajowym systemie 2+ ocena i weryfikacja stałości właściwości użytkowych** wyrobu budowlanego obejmuje:

- a) działania producenta:
 - określenie typu wyrobu budowlanego,
 - prowadzenie zakładowej kontroli produkcji,
 - prowadzenie badań próbek pobranych przez producenta w zakładzie produkcyjnym zgodnie z ustalonym przez niego planem badań,
- b) ocenę i weryfikację przeprowadzaną na zlecenie producenta przez jednostkę certyfikującą:
 - przeprowadzenie wstępnej inspekcji zakładu produkcyjnego i zakładowej kontroli produkcji,
 - wydanie krajowego certyfikatu zgodności zakładowej kontroli produkcji,
 - kontynuację nadzoru, oceny i ewaluacji zakładowej kontroli produkcji.

5.2 Określenie typu wyrobu budowlanego

Określenie typu wyrobu budowlanego obejmuje ocenę właściwości użytkowych w odniesieniu do zasadniczych charakterystyk i zamierzonego zastosowania tego wyrobu określonych w rozdziale 3 oraz właściwości identyfikacyjnych wg pkt 1.4.2 niniejszej Krajowej Oceny Technicznej, dopóki nie nastąpią zmiany surowców, składników, linii produkcyjnej lub zakładu produkcyjnego.

5.3 Zakładowa kontrola produkcji

Wyrób budowlany, objęty niniejszą Krajową Oceną Techniczną, powinien być produkowany zgodnie z systemem zakładowej kontroli produkcji.

Producent powinien ustanowić, udokumentować, wdrożyć i utrzymywać system zakładowej kontroli produkcji w celu zapewnienia stałości właściwości użytkowych wyrobu budowlanego, określonych w niniejszej Krajowej Ocenie Technicznej.

Dokumentacja zakładowej kontroli produkcji powinna zawierać:

- a) strukturę organizacyjną,
- b) wymagania dla personelu (kwalifikacje, uprawnienia, odpowiedzialność za poszczególne elementy zakładowej kontroli produkcji, szkolenia),
- c) audyty wewnętrzne, prowadzenie działań korygujących i zapobiegawczych,
- d) nadzór nad dokumentacją i zapisami,
- e) plany kontroli i badania surowców, wymagania,
- f) plany kontroli i badania gotowego wyrobu,
- g) nadzór nad wyposażeniem produkcyjnym,
- h) nadzór nad wyposażeniem do kontroli i badań z zachowaniem spójności pomiarowej,
- i) nadzór nad procesem produkcyjnym, w tym prowadzone kontrole i badania międzyoperacyjne,
- j) opis prac podzlecanych i tryb ich nadzoru,
- k) postępowanie z wyrobem niezgodnym i reklamacjami,
- l) opis sposobu pakowania, transportu i składowania oraz sposób znakowania wyrobu.

Dokumentacja zakładowej kontroli produkcji powinna być uzupełniona o dokumentację techniczną, specyfikacje techniczne (normy wyrobu, normy badawcze, europejskie lub krajowe oceny techniczne, itp.), przepisy prawa.

System zarządzania jakością stosowany wg wymagań PN-EN ISO 9001:2015-10 może być uznany za system zakładowej kontroli produkcji, jeżeli są również spełnione wymagania niniejszej Krajowej Oceny Technicznej.

5.4 Badania gotowych wyrobów

5.4.1 Program badań

Program badań gotowych wyrobów obejmuje:

- a) badania bieżące,
- b) badania próbek pobranych w zakładzie produkcyjnym, prowadzone przez producenta zgodnie z ustalonym planem badania.

5.4.2 Badania bieżące

Badania bieżące gotowych wyrobów obejmują:

- a) oznaczenie zawartości nadziarna powyżej wartości deklarowanej przez producenta wg tablicy 1;
- b) oznaczenie gęstości nasypowej, wg tablicy 1;
- c) oznaczenie gęstości, wg tablicy 1;
- d) oznaczenie lepkości, wg tablicy 1.

5.4.3 Badania próbek

Badania próbek obejmują:

- a) oznaczenie widma w podczerwieni, wg tablicy 1;
- b) oznaczenie wytrzymałości na odrywanie od podłoża betonowego, wg tablicy 2;
- c) oznaczenie wytrzymałości na odrywanie od podłoża betonowego po 200 cyklach zamrażania i odmrażania w wodzie, wg tablicy 2;
- d) ocenę stanu powłoki ułożonej na podłożu betonowym po 200 cyklach zamrażania i odmrażania w wodzie, wg tablicy 2;
- e) oznaczenie absorpcji kapilarnej, wg tablicy 2;
- f) oznaczenie przepuszczalności CO₂, wg tablicy 2;
- g) oznaczenie przepuszczalności pary wodnej, wg tablicy 2;
- h) oznaczenie podatności korozyjnej, wg tablicy 2.

5.5 Pobieranie próbek do badań

- a) Próbki do badań bieżących należy pobierać zgodnie z ustaleniami dokumentacji zakładowej kontroli produkcji.
- b) Próbki do badań próbek należy pobierać zgodnie z ustaleniami dokumentacji zakładowej kontroli produkcji.

5.6 Częstotliwość badań

- a) Badania bieżące powinny być wykonywane dla każdej partii wyrobu zgodnie z planem badań ustalonym w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji. Wielkość partii wyrobu powinna zostać określona w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji.
- b) Badania próbek powinny być wykonywane zgodnie z planem badań ustalonym w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji, jednak nie rzadziej niż raz na 3 lata

5.7 Ocena wyników badań

Właściwości użytkowe wyrobu budowlanego są zgodne ze wszystkimi właściwościami użytkowymi określonymi w niniejszej Krajowej Oceny Technicznej IBDiM.

6 POUCZENIE

- 6.1 Krajowa Ocena Techniczna nie jest dokumentem upoważniającym do oznakowania wyrobu budowlanego znakiem budowlanym.
- 6.2 Krajową Ocenę Techniczną uchyla jednostka, która ją wydała, z własnej inicjatywy albo na wniosek Głównego Inspektora Nadzoru Budowlanego, po przeprowadzeniu postępowania wyjaśniającego z udziałem wnioskodawcy.
- 6.3 Krajowa Ocena Techniczna nie narusza uprawnień wynikających z ustawy z dnia 30 czerwca 2000 r. Prawo własności przemysłowej (Dz. U. z 2003 r. Nr 119, poz. 1117, ze zm.).

7 WYKAZ DOKUMENTÓW WYKORZYSTANYCH W POSTĘPOWANIU

W postępowaniu o wydanie Krajowej Oceny Technicznej wykorzystano:

7.1 Przepisy

- a) Ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (t. j. Dz. U. z 2020 r. poz. 215);
- b) Ustawy z dnia 7 lipca 1994 r. Prawo budowlane (t. j. Dz. U. z 2019 r. poz. 1186);
- c) Rozporządzenia Ministra Infrastruktury i Budownictwa z dnia 17 listopada 2016 r. w sprawie krajowych ocen technicznych (Dz. U. z 2016 r. poz. 1968);
- d) Rozporządzenia Ministra Infrastruktury i Budownictwa z dnia 17 listopada 2016 r. w sprawie sposobu deklarowania właściwości użytkowych wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. z 2016 r. poz. 1966);
- e) Rozporządzenia Ministra Inwestycji i Rozwoju z dnia 13 czerwca 2018 r. zmieniającego rozporządzenie w sprawie sposobu deklarowania właściwości użytkowych wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. z 2018 r. poz. 1233).

7.2 Polskie Normy i inne Normy

- a) PN-EN 933-1:2012 Badania geometrycznych właściwości kruszyw - Część 1: Oznaczenie składu ziarnowego - Metoda przesiewania
- b) PN-EN 1062-3:2008 Farby i lakiery - Wyroby lakierowe i systemy powłokowe stosowane na zewnątrz na mury i beton - Część 3: Oznaczenie przepuszczalności wody
- c) PN-EN 1062-6:2003 Farby i lakiery - Wyroby lakierowe i systemy powłokowe stosowane na zewnątrz na mury i beton - Część 6: Oznaczenie przepuszczalności dwutlenku węgla
- d) PN-EN 1542:2000 Wyroby i systemy do ochrony i napraw konstrukcji betonowych - Metody badań - Pomiar przyczepności przez odrywanie
- e) PN-EN 1767:2008 Wyroby i systemy do ochrony i napraw konstrukcji betonowych - Metody badań - Analiza w podczerwieni
- f) PN-EN ISO 2431:2019-07 Farby i lakiery - Oznaczenie czasu wypływu za pomocą kubków wypływowych
- g) PN-EN 12192-1:2004 Wyroby i systemy do ochrony i napraw konstrukcji betonowych - Analiza sitowa - Część 1: Metoda badania suchych składników gotowych zapraw
- h) PN-EN ISO 2811-1:2016-04 Farby i lakiery - Oznaczenie gęstości - Część 1: Metoda piknometryczna
- i) PN-EN ISO 7783:2012 Farby i lakiery - Oznaczenie właściwości przenikania pary wodnej - Metoda z zastosowaniem naczynka
- j) PN-EN ISO 9001:2015-10 Systemy zarządzania jakością – Wymagania
- k) PN-EN ISO 9001:2015/Ap1:2017-08P Systemy zarządzania jakością – Wymagania

7.3 Procedury badawcze

- a) Procedura badawcza IBDiM Nr PB/TM-1/13:2009 Ocena stanu powłoki (lub wyprawy) ochronnej po próbie mrozoodporności
- b) Procedura Badawcza IBDiM PB-TM-X5:2012 Oznaczenie wskaźnika ograniczenia chłonności wody
- c) Procedura Badawcza IBDiM PB/TM-1/6:2016 Pomiar przyczepności przez odrywanie

7.4 Raporty z badań wyrobu budowlanego

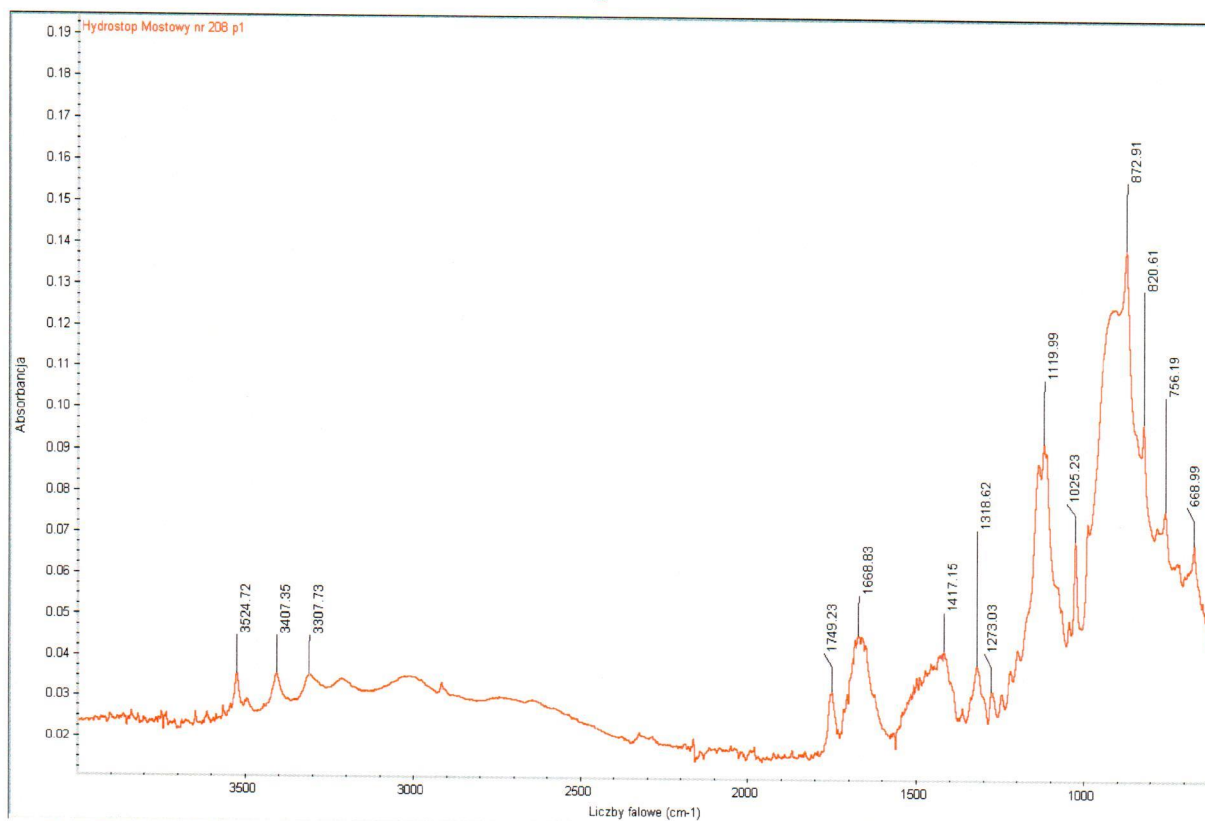
- a) Sprawozdanie z badań IBDiM nr TM4/36/2019, Warszawa, 2019 r.
- b) Sprawozdanie z badań IBDiM nr TM4/942019, Warszawa, 2019 r.
- c) Sprawozdanie z badań IBDiM nr TM4/107/2019, Warszawa, 2019 r.
- d) Sprawozdanie z badań IBDiM nr TM4/111/2019, Warszawa, 2019 r.
- e) Raporty badań z zakładowej kontroli produkcji – HYDROSTOP ZWMI Paweł Grzegorzewicz, Warszawa, 2020.

Załącznik

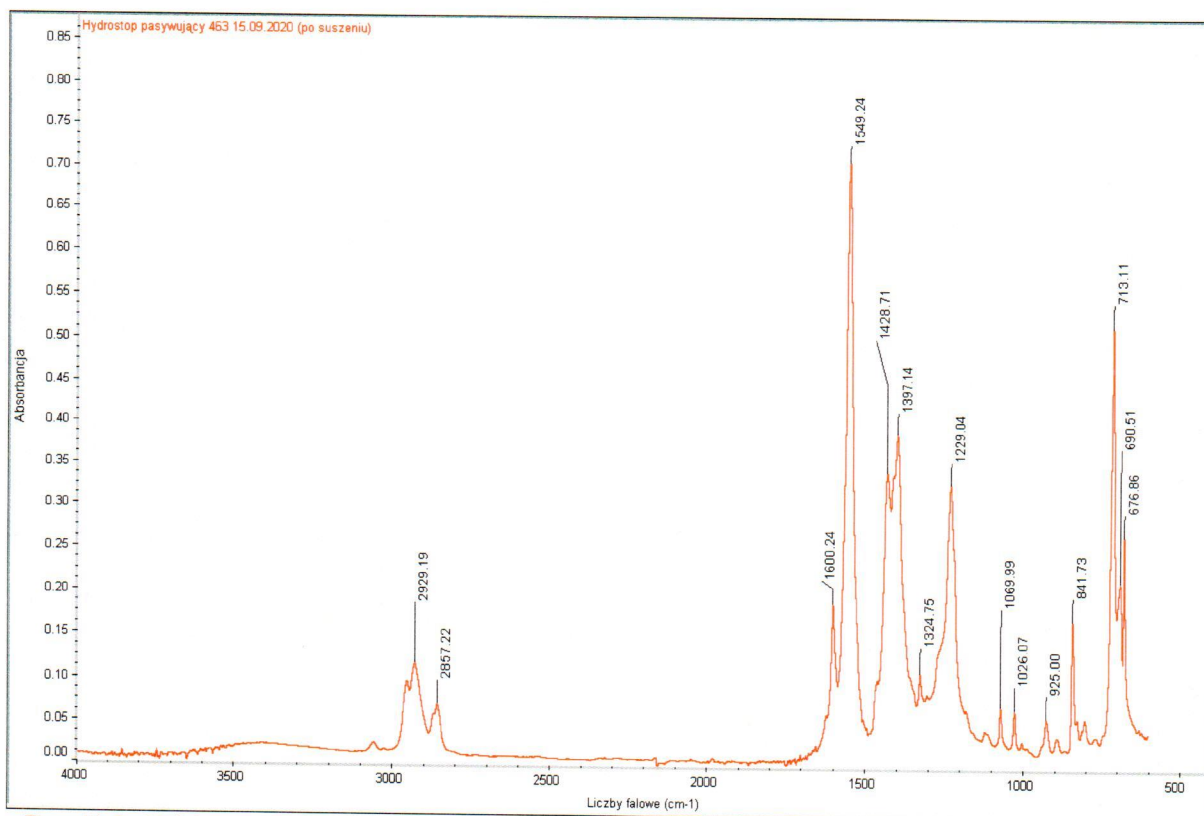
Otrzymują:

1. Wnioskodawca o nazwie: **HYDROSTOP ZWMI Paweł Grzegorzewicz**, z siedzibą:
ul. Bruszevska 10, 03-046 Warszawa **- 2 egz.**
2. a/a Jednostka Oceny Technicznej **Instytutu Badawczego Dróg i Mostów**, ul. Instytutowa 1,
03-302 Warszawa tel. (22) 614 56 59, (22) 39 00 227, fax (22) 675 41 27 **- 1 egz.**

ZAŁĄCZNIK



Rys.Z-1: Widmo wyrobu HYDROSTOP-MOSTOWY wykonane metodą spektroskopii w podczerwieni



Rys.Z-2: Widmo wyrobu HYDROSTOP-PASYWUJĄCY wykonane metodą spektroskopii w podczerwieni